INGENIERÍA MC S.A.S.
NIT 900.485.365-9
(601) 626 90 70 / ingenieriamc.sas@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 33875

INSTRUMENTO BAJO PRUEBA		**DATOS DEL SOLICITANTE**	
INSTRUMENTO:	CENTRÍFUGA	**CLIENTE:**	HOSPITAL NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN E.S.E.
MARCA:	BOECO	**NIT:**	890.702.241-0
MODELO:	BOE 01206-12	**TELÉFONO:**	310 250 99 74
SERIE:	0000498	**DIRECCIÓN:**	CL 2 5 07
ID INSTITUCIÓN:	NO REGISTRA	**CIUDAD:**	CARMEN DE APICALÁ-TOLIMA
UBICACIÓN:	HOSPITAL NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN E.S.E.	**CONTACTO:**	NO REGISTRA
CÓDIGO INTERNO:	IBP17172		

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN Y DEL IBP

RESOLUCIÓN:	1,0 r/min	**INTERVALO DE CALIBRACIÓN:**	1000 r/min a 5000 r/min
LUGAR DE CALIBRACIÓN:	LABORATORIO DE CALIBRACIÓN	**CONDICIÓN DEL IBP:**	FUNCIONANDO CORRECTAMENTE

LUGAR Y CONDICIONES AMBIENTALES DE LA CALIBRACIÓN:

FECHA DE RECEPCIÓN:	2024-12-03	**TEMPERATURA:**	25,7	± 1,1	**°C**
FECHA DE CALIBRACIÓN:	2024-12-03	**HUMEDAD RELATIVA:**	56,0	± 0,6	**% hr**
FECHA DE EMISIÓN:	2024-12-03				

Este certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido permiso por escrito de INGENIERÍA MC SAS. Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones, el laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. el usuario es responsable de la re calibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

Nota: *"Los resultados contenidos en este certificado, se relacionan solamente con los instrumentros sometidos de calibración"*

Las mediciones reportadas en el certificado de calibración son trazables al SI, a través del uso de instrumentos patrón calibrados trazables al sistema interancional de medidas, y cumple con los lineamentos de la norma NTC ISO/IEC17025 de 2017.

MÉTODO DE CALIBRACIÓN:

La calibración del instrumento se realizó mediante el método de comparación directa, bajo el procedimiento interno de calibración para instrumentos que basan su funcionamiento en velocidad angular, fuerzas centrifugas y centripetas.

INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN:

La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k", y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95,45% y no menor a este valor.

La incertidumbre medida fue estimada de acuerdo con la GUM " Guía para expresión de incertidumbres de medición".

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
Cra 4B # 32B – 32 Barrio La Francia / Ibagué - Tolima
310 385 16 88 – 350 873 73 93 – 314 302 35 42

INGENIERÍA MC S.A.S.
NIT 900.485.365-9
(601) 626 90 70 / ingenieriamc.sas@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 33875

EQUIPO DE REFERENCIA UTILIZADO

CÓDIGO EQMC	EQUIPO	SERIE	FECHA DE CALIBRACIÓN	ENTIDAD/ LABORATORIO
EQMC-083	FOTOTACÓMETRO DIGITAL	190711439	2024-05-03	COLMETRIK

RESULTADO DE LA MEDICIÓN

INDICACIÓN IBP (r/min)	INDICACIÓN PATRÓN (r/min)	ERROR (r/min)	INCERTIDUMBRE (r/min)	FACTOR DE COBERTURA k
1000	998	2,0	2,2	2,0
2000	2001	-1,2	3,4	2,1
3000	3004	-4,4	3,4	2,0
4000	4003	-2,6	3,8	2,0
5000	4997	2,6	4,3	2,0

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD SEGÚN:

NO REGISTRA

OBSERVACIONES

NO REGISTRA

FIRMAS AUTORIZADAS

REALIZÓ

Andres Felipe Cardoso Castañeda
Metrólogo

REVISÓ Y APROBÓ

Joaquin Elias Bedoya Hernández
Director Técnico

FIN DEL CERTIFICADO

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
Cra 4B # 32B – 32 Barrio La Francia / Ibagué - Tolima
310 385 16 88 – 350 873 73 93 – 314 302 35 42